



Descrizione	TESTER DOPPIO INCROCIATO	Strum. di Riferimento	
N° Attribuito	SM09	Tipologia strumento	<input type="checkbox"/> Primario <input checked="" type="checkbox"/> Secondario
Casa Costruttrice	FLUKE NETWORKS	Unità di formato	VEDI LIBRETTO MANUTENZIONE
Modello e tipo	DTX-1800	Campo di misura	VEDI LIBRETTO MANUTENZIONE
Ubicaz. strumento	LABORATORIO/ AUTOMEZZO	Modalità di taratura	<input type="checkbox"/> Interna <input checked="" type="checkbox"/> Esterna
Ist. di Taratura		Frequenza di taratura	TRIENNALE
Tolleranza Ammessa (T <sub>A</sub> )	VEDI CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE	N° Matricola	9727025-9727026

Data prevista	Data effettiva	N° certificato di taratura	Errore Max rilevato (E <sub>M</sub> )	Conforme E <sub>M</sub> < T <sub>A</sub>
	23/04/10	642414	V. Certif. Costruttore	<input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
23/04/13	19/09/11	845683	V. Certif. Costruttore	<input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
19/09/14				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
	15/10/15	23737/15		<input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no

**REVISIONE / MANUTENZIONE / CONTROLLO**

Data	Operazione	Firma
19/09/11	STRUMENTO MANDATO IN RIPARAZIONE E RICALIBRAZIONE	
15/10/15	Strumento Mandato in taratura	

**LEGENDA**

Tolleranza Ammessa (T<sub>A</sub>): Scostamento massimo, accettato in Azienda, tra i valori indicati dallo strumento e quelli effettivi misurati (indicati dallo strumento campione di riferimento), in altri termini il Criterio di Accettazione.

Errore Max rilevato (E<sub>M</sub>): Massimo scostamento, rilevato in sede di taratura, tra il valore indicato dallo strumento ed il valore atteso (o valore nominale), rilevato da Centro SIT e/o con campioni riferibili a campioni nazionali o internazionali.

**RAPPORTO DI TARATURA n. 23737/15**  
*Report of Calibration n.*

**Data di emissione: 15/10/2015**  
*Performed on :*

Pagina 2 di 4

**I risultati di misura riportati nel seguente rapporto sono ottenuti applicando le procedure n.:**  
*The measurement results brought in the following report are obtained applying the procedures n.:*

N.	Sigla/ Name	Descrizione/description	Rev	Data /date
12	PT12	Taratura misuratori di resistenza	06	08/06/1998
63	PTDR	Taratura di TDR	00	20/01/2003

**Campioni utilizzati e riferibilità:**

*Standard Used :*

Codice/Code	Modello/Model	Descrizione/Type	Matricola/sn	N.Cert./Doc Number	Scadenza/Date exp.
MulLab235	4950	TRASFERITORE	27924	INRIM 15-0700-01	24/09/2016
RicLab647	58503A	RICEVITORE GPS	3710A01220	INRIM 15-0257-02	04/11/2015

**Luogo di esecuzione della taratura:** in sede  
*Location where the calibration was conducted:* In the laboratory

**Condizioni generali di misura:**  
*General measurement conditions:*

La taratura viene eseguita dopo aver alimentato lo strumento con la tensione di rete o a batteria per 30 min.  
*The calibration is performed having previously powered instruments by mains or battery for 30 mins.*

Le condizioni ambientali misurate sono: temperatura= 23°C +/-2 °C, umidità relativa= 50% +/-10 %. Non vi sono state variazioni apprezzabili.  
*As regards the measured environmental conditions: temperature= 23°C +/-2°C and relative humidity=50% +/-10%; appreciable variations have not been detected.*

**Operazioni eseguite:**  
*Operations performed:*

Non sono state eseguite operazioni di messa in punto come misuratore.

**Verifica di conformità:**

L'esito della verifica di conformità, che rappresenta l'ultimo atto del processo di conferma metrologica dello strumento (in accordo alla norma UNI EN ISO 10012: "Sistemi di gestione della misurazione - Requisiti per i processi e le apparecchiature di misurazione"), riportato nell'ultima colonna della tabella "Risultati", è stato stabilito verificando che l'errore di misura, nel punto considerato, risulta inferiore al limite imposto dalle specifiche dello strumento dichiarate dal costruttore ulteriormente ristretto di una quantità pari all'incertezza di misura al fine di garantire la "sicura conformità dello strumento" in accordo ai requisiti della norma UNI EN ISO 14253-1 che definisce le regole decisionali per provare la conformità o non conformità rispetto alle specifiche. Vedi colonne GBInf e GBsup

*The outcome of the verification of compliance, which is the last act of the confirmation process metrology tool (according to UNI EN ISO 10012: "Measurement management systems - Requirements for measurement processes and equipment"), reported in the last column of the table "Results", was established by verifying that the measurement error, the point in question, is less than the limit imposed by the specifications declared by the manufacturer of the instrument further restricted by an amount equal to the uncertainty of measurement ensure the "safe conformity of the instrument" in accordance with the requirements of UNI EN ISO 14253-1, which defines the decision rules to prove compliance or noncompliance with the specification. See column GBInf and GBsup.*

**Impostazioni / Configurations:**

Cat5E STP Perm, NVP = 0,73

Cat6A UTP Perm, NVP = 0,73

Serial Number adattatori presenti, rilevati via software.

Tutte le misurazioni sono rilevate dopo operazione di "Imposta Riferimento".

Se il KIT ottico è presente, il "Valore Applicato" è corrispondente anche al "Valore Generato" reale dello UUT.

Applicata la normativa ISO/IEC 14763-3, relativa alle modalità di verifica delle performance dei collegamenti in fibra ottica.

L'esito della taratura è riportato nelle tabelle successive per ogni punto.  
*The result of the calibration is shown in the tables for each successive point.*

L'Operatore