

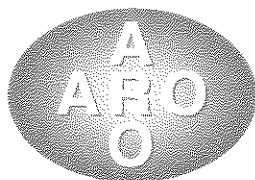


Descrizione	MISURATORE DI TERRA MULTIFUNZIONE	Strum. di Riferimento	
N° Attribuito	SM07	Tipologia strumento	<input type="checkbox"/> Primario <input checked="" type="checkbox"/> Secondario
Casa Costruttrice	KYORITSU	Unità di formato	VEDI LIBRETTO MANUTENZIONE
dello e tipo	KEW6016	Campo di misura	VEDI LIBRETTO MANUTENZIONE
Ubicaz. strumento	LABORATORIO/ AUTOMEZZO	Modalità di taratura	<input type="checkbox"/> Interna <input checked="" type="checkbox"/> Esterna
Ist. di Taratura		Frequenza di taratura	TRIENNALE
Tolleranza Ammessa (T_A)	VEDI CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE	N° Matricola	8061820

Data prevista	Data effettiva	N° certificato di taratura	Errore Max rilevato (E_M)	Conforme $E_M < T_A$
	07/01/2019	046 360695		<input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
				<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no

REVISIONE / MANUTENZIONE / CONTROLLO		
Data	Operazione	Firma
07/01/2019	Certificato di taratura	

LEGENDA
Tolleranza Ammessa (T_A): Scostamento massimo, <u>accettato</u> in Azienda, tra i valori indicati dallo strumento e quelli effettivi misurati (indicati dallo strumento campione di riferimento), in altri termini il Criterio di Accettazione.
Errore Max rilevato (E_M): Massimo scostamento, <u>rilevato</u> in sede di taratura, tra il valore indicato dallo strumento ed il valore atteso (o valore nominale), rilevato da Centro SIT e/o con campioni riferibili a campioni nazionali o internazionali.



LABORATORIO DI TARATURA
Calibration Laboratory

Rapporto di Taratura Riferibile N° 303581
Report of Traceable Calibration nr.

Revisione N° Prima Emissione / First Issue
Revision nr.

Data di emissione <i>Date of issue</i>	8-Jan-2019
Data delle misure <i>Date of measurements</i>	8-Jan-2019
Destinatario <i>Addressee</i>	TESSER ANTENNE DI LUIGINO TESSER & C. SAS
Richiesta <i>Application</i>	175880
Oggetto/Strumento <i>Item/Instrument</i>	Misuratore di sicurezza elettrica
Costruttore <i>Manufacturer</i>	Kyoritsu
Modello <i>Model</i>	KEW 6016
Numero di serie <i>Serial Number</i>	8061820
Matricola/Cespite <i>Asset Number</i>	Non indicato
Come trovato <i>As found</i>	All'interno delle specifiche dichiarate dal costruttore <i>Within manufacturer specifications</i>
Operazioni eseguite <i>Performed operations</i>	Verifica della taratura <i>Calibration verify</i>
Come lasciato <i>As left</i>	All'interno delle specifiche dichiarate dal costruttore <i>Within manufacturer specifications</i>
Operatore <i>Operator</i>	A. Guerrato
Procedura di taratura <i>Calibration Procedure</i>	Kyoritsu KEW 6016 LAT (1y)/5320... Rev. 1.0
Annotazioni <i>Notes</i>	

Strumentazione utilizzata – Riferibilita`
References Used – Traceability

Descrizione <i>Description</i>	Oggetto/Strumento <i>Item/Instrument</i>	Certificato di taratura <i>Certificate of Calibration</i>	Scadenza <i>Due Date</i>
Decade Resistor	Eurohm 85006	LAT 046 355450	03-May-2019
Electrical Calibrator	Fluke 5320A	6011-KL-L0670-18	23-Aug-2019

La riproduzione del presente documento e` ammessa soltanto a seguito di esplicita autorizzazione del laboratorio di taratura competente
This document may be reproduced only behind explicit approved authorization of competent laboratory

Operatore
Operator

1/3

Responsabile del laboratorio
Chief of Laboratory

Guerrato

[Signature]

Rapporto di Taratura Riferibile N° 303581
Report of Traceable Calibration nr.

Revisione N° Prima Emissione / First Issue
Revision nr.

Condizioni di taratura

Calibration conditions

Strumento alimentato ed in equilibrio termico con l'ambiente prima di procedere alla taratura.
Instrument powered up and placed in thermal balanced environment before calibration.

Parametri ambientali: <i>Environmental condition</i>	Temperatura: 23 °C +/- 3 K <i>Temperature</i>	Umidità relativa: 45% +/- 20% <i>Relative umidity</i>
Parametri di alimentazione: <i>Mains condition</i>	Tensione: 380 V – 220 V +/- 5% <i>Voltage</i>	Frequenza: 50 Hz +/- 0,1% <i>Frequency</i>

Risultati di taratura

Calibration results

I limiti dei risultati di misura sono derivati da calcoli matematici e si riferiscono alle specifiche dichiarate dal costruttore dello strumento sotto verifica, e alle incertezze del sistema di misura.

Measurements limits were obtained by the arithmetic contribution of the manufacturer stated specifications of the instrument under test, and the uncertainties of measurements system.

L'errore percentuale del limite di misura, si riferisce alla posizione in percento dello scarto massimo ammesso.
Percentage error of limit is referred to the percentage position of the maximum admitted measurements limit.

I valori di misura, se affiancati dal simbolo “#”, risultano avere un errore percentuale maggiore del 70%; se affiancati dal simbolo “*”, s'intendono al di fuori dei limiti riportati (errore percentuale maggiore del 100%).
Values sided by symbol character “#” have a percentage position greater than 70%. Values sided by symbol character “” have a percentage position greater than 100% (out of measurements limits).*

Il simbolo “^” se presente, sta ad indicare che il valore nominale è stato riscontrato direttamente sullo strumento in taratura.
The symbol character “^”, if present, indicates that nominal value has been measured directly on the instrument under test.

Incetnze di taratura

Calibration uncertainties

Le incetnze di taratura relative ai valori di misura sono riportate nelle pagine dei risultati.
Symmetric uncertainties related to the measured values are reported in the pages of results.

I valori d'incetzza riportati sono ricavati tenendo conto di tutti i contributi che intervengono nella misura, compresi quelli che derivano dalla risoluzione e dalla stabilità dello strumento in taratura.
The uncertainties values reported have been obtained taking into account all contributing factors to uncertainty affecting the measurement, including those deriving from the resolution and the stability of the instrument under test.

Le incetnze di misura dichiarate sono espresse come incetzza estesa ottenuta moltiplicando l'incetzza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.
The measurement uncertainties stated were estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Riferibilità

Traceability

I valori indicati nel presente rapporto di taratura sono da considerarsi riferibili agli Standard Nazionali, o sono derivati attraverso tecniche di rapporto appropriate.
All measurements are traceable to National Standard or have been derived by approved ratio techniques.

Commenti

Notes

I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica, essi non sono significativi dell'implicita abilità di conservare la taratura nel tempo.

Measurements results are related to the conditions found on the instrument under test during calibration, and they make no implication of the ability of the instrument under test to maintain calibration.

Per il regime alternato, se non diversamente specificato nelle colonne dei risultati, i valori di tensione riportati s'intendono come efficaci.

For alternating current measurements, if not otherwise specified on the results columns, all the values have to be considered as RMS.

Rapporto di Taratura Riferibile N° 303581
Report of Traceable Calibration nr.

Revisione N° Prima Emissione / First Issue
Revision nr.

Risultati delle misure / Results of measurements

Funzione RCD - corrente generata (AC)

Verifica della corrente di prova intervento RCD a 20 ms

Valore nominale	Valore misurato	Incertezza di misura
10,0 mA	10,5 mA	0,1 mA
30,0 mA	31,0 mA	0,3 mA
100,0 mA	106 mA	1 mA
300,0 mA	318 mA	3 mA
500,0 mA	530 mA	5 mA
1000,0 mA	1064 mA	10 mA

Funzione RCD - tempo di sgancio (AC)

Taratura come misuratore del tempo d'intervento

Fase / Moltip.	Corrente impostata	Valore nominale	Valore misurato	Limite		Errore % Lim.	Incertezza di misura
				inferiore	superiore		
0° - X1	10 mA	100,0 ms	100,0 ms	96	104	0	1 ms
0° - X1	30 mA	30,0 ms	30,0 ms	27	33	0	1 ms
0° - X5	30 mA	100,0 ms	99,0 ms	96	104	25	1 ms
0° - X1	30 mA	100,0 ms	100,0 ms	96	104	0	1 ms
180° - X1	30 mA	100,0 ms	100,0 ms	96	104	0	1 ms
0° - X1	30 mA	500,0 ms	500,0 ms	492	508	0	1 ms
0° - X1	100 mA	100,0 ms	100,0 ms	96	104	0	1 ms
0° - X1	300 mA	100,0 ms	100,0 ms	96	104	0	1 ms
0° - X1	500 mA	100,0 ms	99,0 ms	96	104	25	1 ms
0° - X1	1000 mA	100,0 ms	99,0 ms	96	104	25	1 ms

Funzione RCD - Uc (AC)

Verifica come misuratore della tensione di contatto Ut a 100 mA

Scala	Valore nominale	Valore misurato	Incertezza di misura
100 V	10,0 V	11,0 V	0,2 V
	20,0 V	22,0 V	0,4 V
	30,0 V	33,0 V	0,6 V
	40,0 V	44,0 V	0,8 V
	50,0 V	55,2 V	1,0 V
	80,0 V	87,9 V	1,6 V